

## WERSKALIBRIERSCHEIN CALIBRATION CERTIFICATE

**Gegenstand** **mobiles UCI-Härteprüfgerät**  
*Object* *mobile UCI hardness tester*

**Hersteller** **BAQ GmbH**  
*Manufacturer*

**Typ** **alphaDUR mini**  
*Type*

**Fabrikat/Serien-Nr.** **Adm-2071**  
*Serial number*

**Baujahr** **2022**  
*DOM*

**Auftraggeber** **XYZ Ltd.**  
*Customer*  
**1234 New City**

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die Rückführbarkeit auf nationale Normale zur Darstellung der physikalischen Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI).

Für die Kalibrierung und deren Dokumentation trägt der Aussteller dieses Kalibrierscheins die allgemeine Verantwortung.

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

*This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the physical units of measurement according to the International System of Units (SI).*

*The leaving company is solely responsible for the performance and the documentation of the calibration.*

*The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.*

**Auftragsnummer** **4802252175 (AB-9457)**  
*Order No.*

**Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines** **2**  
*Number of pages of the certificate*

**Datum der Kalibrierung** **2022-03-04**  
*Date of calibration*

Firmenstempel <i>Company seal</i>	Ausstellungsdatum <i>Date of issue</i>	Bearbeiter <i>Person in charge</i>
<b>BAQ GmbH</b> Hermann-Schlichting-Str. 14 38110 Braunschweig / Germany Tel./Fax +49 (0)5307 95102 -0/-20 <a href="http://www.baq.de">www.baq.de</a>	<b>2022-03-04</b>	<b>i.A. S. Eder</b>

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums.

*This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing calibration laboratory.*

**Hinweise zur Prüfung und Kalibrierung***Notes for verification and calibration***Temperatur** 23°C*Temperature***Art der Kalibrierung** indirekte Prüfung*Kind of calibration* *indirect calibration***Kalibrierverfahren** Die Kalibrierung erfolgt entsprechend DIN 50159-2 und ASTM A1038.*Calibration method* *Calibration according to DIN 50159-2 and ASTM A1038.***Tabellen für die indirekte Prüfung***Tables for indirect calibration*

<b>Sonden Nr. / Probe No.</b>		<b>6122</b>		
<b>Prüflast / Testload</b>		49N		
<b>Baujahr / DOM</b>		2022		
<b>Verfahren</b> <i>Method</i>		HV5	HV5	HV5
<b>Härte der HVPL</b> <i>Hardness of test block</i>	$H_{CRM}$	248	499	720
<b>Messergebnisse</b> <i>Test results</i>	1.	251	507	728
	2.	251	508	730
	3.	249	509	727
	4.	252	507	726
	5.	253	507	731
<b>Mittelwert</b> <i>Average</i>	$\bar{H}$	<b>251,2</b>	<b>507,6</b>	<b>728,4</b>
<b>Standardabweichung</b> <i>Standard deviation</i>	$s(H)$	1,48	0,89	2,07
<b>Abweichung</b> <i>Deviation</i>	E in %	<b>1,29</b>	<b>1,72</b>	<b>1,17</b>
<b>zulässig / allowed</b>		$\pm 4,0$	$\pm 4,0$	$\pm 4,0$
<b>Wiederholpräzision</b> <i>Repeatability</i>	V in %	<b>1,59</b>	<b>0,39</b>	<b>0,69</b>
<b>zulässig / allowed</b>		5,0	5,0	5,0

**verwendete HVPL***Used test blocks*

Die verwendeten Referenzmaterialien sind auf die nationalen Normale rückgeführt.

*The used reference material is traceable to national standards.*

HVPL-Nr. /Block-No.	Härte / Hardness	Prüfbedingung / Test method
EP21238466	248 $\pm 1,24$	HV5
EP21238450	499 $\pm 2,49$	HV5
EP21238718	720 $\pm 3,60$	HV5

**Prüfintervall***Recalibration period*

Es wird empfohlen, dass die indirekte Überprüfung einmal alle 12 Monate durchgeführt wird.

*It is highly recommended that the indirect verification be carried out once every 12 months.*