

Zubehör für Rockwell Härteprüfmaschinen Serie 500 & 600™

Auswahl von Auflagen zur korrekten Härteprüfung

Einige Tips zur Nutzung von Prüftischen um eine korrekte Härteprüfung zu gewährleisten!

- Zum halten der Teile und zum Schutz des Prüftisches sollte immer ein möglichst kleiner Prüftisch verwendet werden
- Für Messungen auf Vergleichsplatten empfehlen wir einen Prüftisch mit Sockel
- Die Kontaktfläche zwischen Auflage und Probe muss fettfrei, staubfrei und rostfrei sein
- Ein beschädigter Prüftisch sollte immer ersetzt werden



Großer Prüftisch

Der Tisch hat einen Durchmesser von 135mm und wird auf die Spindel geschraubt. Hierdurch reduziert sich die Einbauhöhe um 25mm



Prüftisch plan

Der Prüftisch Ø60mm wird für flache Teile eingesetzt deren Oberfläche rechtwinklig zum Eindringkörper steht



Prismenauflage

für zylindrische Teile ab 6mm Durchmesser oder größer (nicht geeignet für dünnwandige- oder weiche Rohre)



Prüftisch mit Sockel

Der Sockel hat einen Durchmesser von 10mm und wird für kleine Teile und Bleche verwendet



Zylindrischer Prüftisch

Verfügbar für die Durchmesser 50-203mm und 6-76mm



Prüftisch mit Keugelgelenk

für leicht konische Proben oder Teile mit einer Schräge.
- Direkte Montage auf der Spindel
- Spannbarer Neigung der ebenen Auflagefläche



Spannkappe

- Zum Festhalten langer oder unregelmäßig geformter Proben
- Ohne Beeinflussung der Härtewerte und prüflastunabhängig
- Schützt den Eindringkörper