

Schlaggeräte für spezielle Anwendungen

Schlagkörper G

Schlagkörper D



Schlaggerät E

Besonderes Merkmal:
Schlagkörper aus synthetischem Diamant (ca. 5000 HV)
Anwendung:
Für Messungen von extrem hartem Material (größer 50 HRC / 650 HV), Werkzeugstahl mit hohem Kohlenstoffgehalt. Prüfungen bis 1200 HV

Schlaggerät G

Besonderes Merkmal:
Vergrößerter Schlagkörper mit erhöhter Schlagenergie (ca. 9x so groß wie Typ D). Nur kleine Beschädigung der Oberfläche. Nur für Messungen im Brinell-Bereich (max. 650 HB)
Anwendungen: Vollmaterial, schwere Guss- und Schmiedeteile

Schlaggerät D

Standard Schlaggerät
Anwendung:
Für die meisten Härteprüfaufgaben

Schlaggerät C

Besonderes Merkmal: Reduzierte Schlagenergie (ca. 1/4 von Typ D).
Anwendung:
Oberflächengehärtete Elemente, Ummantelungen, dünn beschichtete oder schlagempfindliche Teile (geringe Eindringtiefe)

Schlaggerät DC

Besonderes Merkmal: Extrem kurzes Schlaggerät
Anwendung:
z. B. in Löchern, Zylindern oder für Innenmessungen an Maschinenteilen

Schlaggerät D+ 15

Besonderes Merkmal: Besonders schmaler Aufsatz mit zurückgesetzter Spule
Anwendung:
Härtemessungen in Nuten und Vertiefungen

Schlaggerät DL

Durchmesser des Rohres im Vorder- teil 2,78mm, Länge 50mm.

Anwendung:
Messungen an unzugänglichen Stellen und Vertiefungen

Schlaggerät G



Schlaggerät	D / DC / DL	D+ 15	C	G	E
Schlagenergie	11 Nmm	11 Nmm	3 Nmm	90 Nmm	11 Nmm
Masse des Schlagkörpers	5,5g (DL: 7,3g)	7,8g	3,0g	20g	5,5g
Prüfkörper					
• Härte	1600 HV	1600 HV	1600 HV	1600 HV	5000 HV
• Durchmesser	3mm	3mm	3mm	5mm	3mm
• Werkstoff			Wolframkarbid		Diamant
Schlagkörper					
• Durchmesser	20mm	20mm	20mm	30mm	20mm
• Länge	147/86mm	162mm	141mm	254mm	155mm
• Gewicht	75/50g	80g	75g	250g	80g
Max. Probenhärte	940 HV	940 HV	1000 HV	650 HB	1200 HV
Beschaffenheit der Oberfläche					
• Rauheitsklasse ISO	N7	N7	N5	N9	N7
• Max. Rauheit Rt	10µm	10µm	2,5µm	30µm	10µm
• Mittlere Rauheit Ra	2µm	2µm	0,4µm	7µm	2µm
Min. Probengewicht					
• Massive Probe	5kg	5kg	1,5kg	15kg	5kg
• Auf stabiler Unterlage	2kg	2kg	0,5kg	5kg	2kg
• Angekoppelt mit Koppelpaste	0,1kg	0,1kg	0,02kg	0,5kg	0,1kg
Min. Probendicke					
• Angekoppelt mit Koppelpaste	3mm	3mm	1mm	10mm	3mm
• Min. Einhärtiefe	0,8mm	0,8mm	0,2mm	---	0,8mm
Tiefe des Eindrucks					
Bei 300 HV: Durchmesser / Tiefe	0,54mm / 24µm	0,54mm / 24µm	0,38mm / 12µm	1,03mm / 12µm	0,54mm / 24µm
Bei 300 HV: Durchmesser / Tiefe	0,45mm / 17µm	0,45mm / 17µm	0,32mm / 8µm	0,90mm / 41µm	0,45mm / 17µm
Bei 800 HV: Durchmesser / Tiefe	0,35mm / 10µm	0,35mm / 10µm	0,30mm / 7µm	--- / ---	0,35mm / 10µm



BAQ GmbH
Bienroder Weg 53
38 108 Braunschweig
Tel. 0531 / 21547-0, Fax -20
BAQ-Online: <http://www.baq.de>