

Tragbares Härteprüfgerät alphaDUR

Technische Daten

Messverfahren	Modifizierte Vickershärte nach dem UCI-Verfahren entsprechend VDI / VDE Richtlinien 2616, Blatt 1. Die Messung des Eindrucks erfolgt unter Prüflast		
Eindringkörper	Diamant, Vickerspyramide 136°		
Prüfmaterialien	Vorzugsweise Metalle, für die das alphaDUR kalibriert werden kann. Prüfungen an Glas, Keramik und Kunststoff sind möglich wenn Vergleichsmessungen zur Kalibrierung durchgeführt werden.		
Prüflast	Abhängig von der verwendeten Sonde zwischen 3 und 98 N		
Messbereiche	Vickers	HV	10 - ca. 3000
	Rockwell C*	HRC	20,3 - 68,0
	Rockwell B*	HRB	41,0 - 99,5
	Brinell*	HB	(76) - 447
	Zugfestigkeit*	N/mm ²	255 - 2180
	* Umwertung der Skalen nach DIN 50 150		
Reproduzierbarkeit	Vickers	HV	±1% des Skalenwertes
	Rockwell*	HRC	±0,5 Punkte
	Rockwell*	HRB	±1.2 Punkte
	Brinell*	HB	±1% des Skalenwertes
Anzeige	Großes Grafikdisplay, Helligkeit und Kontrast einstellbar. Gleichzeitige Anzeige von HV, HRC und HB		
Datenspeicher	916 Messwerte mit variabler Einteilung in 50 Gruppen. Speicherung von Datum, Uhrzeit und Bewertung gut/schlecht. Optional: Speicherung von 30.000 Messwerten.		
Statistik	Mittelwert, Minimum, Maximum und Standardabweichung absolut und relativ. Einzelne Messungen können jederzeit gelöscht und wiederholt werden.		
Protokolldruck	Ausdruck mit Bewertung, Uhrzeit und Datum während der Messung. Ausdruck gespeicherter Messwerte zusätzlich mit Statistik.		
Schnittstellen	Seriell: RS232C und RS485 Parallel: Drucker (bei Bedarf kann auch über die RS232 gedruckt werden.)		
Stromversorgung	Netz-/Ladegerät: 100 - 240 V AC / 15 V DC Akku: 9,6 V / 1700 mAh		
Betriebszeiten	Akkubetrieb ca. 5 Stunden Ladezeit ca. 2,5 Stunden		
Temperaturen	Im Betrieb: 0°C bis 50°C Lagerung: -20°C bis 70°C		
Abmessung	Gerät: 85 / 225 / 198 mm (H/B/T) Sonde: Ø 19,5 mm, Länge 175 mm		
Gewicht	Gerät komplett 2200 g, Sonde einzeln 190 g		



BAQ GmbH
 Bienroder Weg 53
 38 108 Braunschweig
 Tel. 0531 / 21547-0, Fax -20
 BAQ-Online: <http://www.baq.de>