

Tragbares Härteprüfgerät alphaDUR

Portables Härteprüfgerät nach dem UCI-Verfahren

- Mobile Härteprüfung von Werkstoffen
- Vielseitig einsetzbar
- Automatisierbare Messungen
- Großer Messwertspeicher
- Reichhaltiges Zubehör lieferbar
- Vordefinierte Werkstoffkalibrierungen (Es können eigene Kalibrierungen gespeichert werden.)
- Hohe Messgenauigkeit
- Großes beleuchtetes LCD-Display
- Einfache und übersichtliche Bedienung mit Menüführung
- Schnittstellen für handelsübliche Drucker und PC's
- Härtewerte in Vickers (HV), Rockwell (HRC), Brinell (HB) oder Zugfestigkeit (Umwertung nach DIN 50150)



Technische Daten

Messverfahren	Modifizierte Vickershärte nach dem UCI-Verfahren entsprechend VDI / VDE Richtlinien 2616, Blatt 1. Die Messung des Eindrucks erfolgt unter Prüflast.
Eindringkörper	Diamant, Vickerspyramide 136°
Prüfmateriale	Vorzugsweise Metalle, für die das alphaDUR kalibriert werden kann. Prüfungen an Glas, Keramik und Kunststoff sind möglich wenn ergleichsmessungen zur Kalibrierung durchgeführt werden.
Prüflast	Abhängig von der verwendeten Sonde zwischen 10 und 98 N.
Anzeige	Großes Grafikdisplay, Helligkeit und Kontrast einstellbar. Gleichzeitige Anzeige von HV, HRC und HB.
Datenspeicher	916 Messwerte mit variabler Einteilung in 50 Gruppen. Speicherung von Datum, Uhrzeit und Bewertung gut / schlecht. Optional: Speicherung von 30.000 Messwerten.
Statistik	Mittelwert, Minimum, Maximum und Standardabweichung absolut und relativ. Einzelne Messungen können jederzeit gelöscht und wiederholt werden.
Schnittstellen	RS232C, RS485, Parallel
Stromversorgung	Netz-/Ladegerät: 100 - 240 V AC / 15 V DC, Akku: 9,6 V / 1700 mAh
Betriebszeiten	Akkubetrieb ca. 5 Stunden Ladezeit ca. 2,5 Stunden
Sprache	Deutsch, Englisch und Französisch
Temperaturen	Im Betrieb: 0°C bis 50°C, Lagerung: -20°C bis 70°C
Abmessung	Gerät: 85 / 225 / 198 mm (H/B/T) Sonde: Ø 19,5 mm, Länge 175 mm
Gewicht	Gerät komplett 2200 g, Sonde einzeln 190 g

Standard Lieferumfang

- Grundgerät mit eingebautem Akku
- Härteprüfsonde (10N, 20N, 30N, 49N oder 98N) inkl. Messkabel und Kalibrierzertifikat
- Netz- / Ladegerät
- Bedienungsanleitung
- Gerätekoffer

Sonderzubehör

- Aufsetzhilfen für ebene und gekrümmte Flächen
- Präzisionsstativ
- PC-Programm alphaSOFT
- Tragetasche
- Handgriff
- Portabler Minidrucker
- Speichererweiterung für 30.000 Messungen
- Spezialsonde SL zur Messung an unzugänglichen Stellen
- Relaisausgang zur Bewertung Gut/Schlecht



BAQ GmbH
Bienroder Weg 53
38 108 Braunschweig
Tel. 0531 / 21547-0, Fax -20
BAQ-Online: <http://www.baq.de>

Tragbares Härteprüfgerät alphaDUR

Portables Härteprüfgerät nach dem UCI-Verfahren

Das handliche Härteprüfgerät **alphaDUR** liefert Ergebnisse mit hoher Präzision an allen Werkstoffen, die sich mit den klassischen Verfahren wie Vickers oder Rockwell prüfen lassen.

Die einfache und übersichtliche Bedienung mit Menüführung wird durch das große beleuchtete Grafikdisplay unterstützt. Die schnelle elektronische Auswertung liefert sofort den Härtewert in HV, HRC oder HB. Die Prüfsicherheit ist durch 500 Messungen pro Sekunde gewährleistet.

Das **alphaDUR** ist deshalb nicht nur für den mobilen Einsatz ideal, sondern auch für die Härteprüfung in der Produktion und Eingangskontrolle.

Das **alphaDUR** lässt sich problemlos auf jeden Werkstoff einstellen und speichert 20 Kalibrierungen unter den Werkstoffnamen. Aufgenommene Messdaten werden im Gerät dauerhaft mit Datum, Uhrzeit, Werkstoff und Bewertung gespeichert. Zur Auswertung stehen unterschiedliche Statistikfunktionen zur Verfügung.

Die Prüflast kann dem Anwendungsbereich angepasst werden. Ein Wechsel der Kalibrierung ist nicht erforderlich. Mit den kleinen Prüfsonden wird auch an schwer zugänglichen Stellen und an gekrümmten Oberflächen in jeder Lage ohne Korrekturangabe gemessen.

Die Dokumentation erfolgt über die Schnittstellen, an die handelsüblichen Drucker und PC's angeschlossen werden können.



Messbereiche

Vickers	HV	10 - ca. 3000
Rockwell C *	HRC	20,3 - 68,0
Rockwell B *	HRB	41,0 - 99,5
Brinell *	HB	(76) - 447
Zugfestigkeit *	N/mm ²	255 - 2180

* Umwertung der Skalen nach DIN 50 150 (1976)

Reproduzierbarkeit

Vickers	HV	±1% des Skalenwertes
Rockwell C *	HRC	±0,5 Punkte
Rockwell B *	HRB	±1,2 Punkte
Brinell *	HB	±1% des Skalenwertes
Zugfestigkeit *	N/mm ²	±1% des Skalenwertes

* Umwertung der Skalen nach DIN 50 150 (1976)



18.02.2008