

Härteprüfung in der Produktion



Rockwell - Brinell - Vickers



RBV2500 Maschine zur automatischen Prüfung

Die Prüfmaschinen sind ausgelegt für produktionsbegleitende und für 100%-Prüfungen bei größeren Stückzahlen.

Sie können aufgrund der neuen Bauform problemlos in Fertigungsanlagen integriert werden.

Ausführungen für Rockwell-HRC, Brinell (zunächst 187,5 kg) und Vickers gehören zum Programm.

Jede Prüfmaschine besteht aus dem Härteprüfmodul und einer abgesetzten Steuereinheit, die im Schaltschrank eingebaut werden kann

Da das optische Ausmessen der Härteeindrücke in einer schnellen, automatischen Prüfung nicht sinnvoll ist, verwenden die Brinell- und Vickersmaschinen ein modifiziertes Verfahren, bei dem die Eindringtiefe gemessen wird.

Die Prüflast wird während der Lastaufbringung ständig gemessen und geregelt. Damit wird hohe Genauigkeit bei großer Messgeschwindigkeit erreicht.

Der Messzyklus wird über den Start-Eingang ausgelöst, wenn der Prüfling fertig positioniert ist. Der Zyklus dauert ca. 30 s. Nach Beendigung wird über den Bereit-Ausgang signalisiert, dass der Prüfling entnommen werden kann. Das Messergebnis wird entsprechend der eingestellten Grenzen bewertet und die Schaltausgänge entsprechend gesetzt. Der Härtewert kann über die RS232-Schnittstelle oder ein TCP/IP-LAN abgefragt werden.



HRC-Prüfung in der Produktion

Technische Daten

Härteskala	Rockwell C, andere auf Anfrage
Prüflast (Rockwell)	10kp Vorkraft, 150kp Gesamtkraft
Auflösung	0,1 HRC Einheit
Hub	15mm
Messzyklus	ca 30 Sek.
Spannungsversorgung	85 - 264V / AC
Abmessungen	88mm x 88mm x 750mm + seith. Anschlussbox
Montage	Gewindebohrungen auf der Rückseite
Steuereinheit	19"-Gehäuse, 3HE
Verbindung zur SPS	Schaltausgänge, (potentialfrei)
Schnittstelle	RS232
Anzeige	Grafik-LCD

23.03.2006



BAQ GmbH
Bienroder Weg 53
38 108 Braunschweig
Tel. 0531 / 21547-0, Fax -20
BAQ-Online: <http://www.baq.de>